



DICHIARAZIONE (ai sensi degli art. 46 e 47 D.P.R. 445/2000)

Per la pubblicità dei dati di cui all'art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) e comma 1-ter del D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.s.

Il/la sottoscritto/a LUANA DELLA GIOVAMPAOLA, in qualità di SEGRETARIO COMUNALE E DIRIGENTE dell'Area Segreteria Generale e Servizi Demografici del Comune di Cortona

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previsti dagli artt. 75 e 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i. in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso atti falsi,

PER L'ANNO 2023

DICHIARA

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposto (lettera d):

di non aver ricoperto cariche presso Enti Pubblici o Privati (né, quindi, di aver percepito alcun relativo compenso);

di aver rivestito la carica di _____
(indicare i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi);

Dichiarazione relativa agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (lettera e):

di non avere svolto altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né, quindi, di aver percepito alcun relativo compenso);

di aver svolto il seguente incarico con oneri a carico della finanza pubblica (indicare anche i compensi):

- Incarico di Segretario comunale a scavalco presso il Comune di Chianciano Terme (SI) e di aver percepito un compenso pari ad Euro 6.303,16.

Cortona, li 08/07/2025

FIRMA DEL/DELLA DICHIARANTE